



Version: 28.Feb.2008

Böhmische Hochemailtechnik

Seite:

1/4

Einbrenntemperatur: 480°- 580° C

Allgemeine Informationen

Die traditionelle Gold – Hochemailtechnik ist ein sehr aufwendiges Dekorationsverfahren, das hohes handwerkliches und gestalterisches Können, verbunden mit sauberem, präzisiertem Arbeiten verlangt.

Im ersten Schritt der zahlreichen Arbeitsschritte wird die Oberfläche des Glases durch das Aufbringen und Brennen einer so genannten Anschlagmasse gereinigt, um einen einwandfreien, brillanten Ausbrand des Goldauftrages im zweiten Arbeitsgang zu gewährleisten.

Über das gebrannte Gold wird anschließend ein Mattüberzug gelegt, der die Goldoberfläche seidig mattiert. Seidenmatte und hochglänzende Goldpartien ergeben so reizvolle Kontraste.

Auf den getrockneten, ungebrannten Mattüberzug werden dann auf das Goldpräparat Reliefformate aufgetragen.

Das Hochemail wird in aufeinander folgenden Lagen aufgebracht und zu Blüten oder Blättern modelliert, die, die dann noch mit Farben aus der „ Meißner Palette“ schattiert werden können.

Nach diesen Dekorschritten wird der Gegenstand erneut gebrannt.

Im letzten Arbeitsgang werden die Reliefformate und andere Flächen mit Edelmetallpräparaten beschichtet und eventuell erforderliche Nachbesserungen durchgeführt und eingebrannt.



Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220



Version: 28.Feb.2008	Böhmische Hochemailtechnik Einbrenntemperatur: 480°- 580° C	Seite: 2/4
-----------------------------	---	--------------------------

Verarbeitungsschritte

1. Anteigen der Anschlagmasse 0001/3 mit destilliertem Wasser und Auftragen mit einem Pinsel.
2. Nach leichtem Antrocknen brennen des Gegenstandes bei ca.430°C (nicht unter 400°C und nicht über 480°C).
3. Erkalte Masse mit Wasser abwaschen
4. Anbringen der Goldflächen mit z.B. GG 7500 10% und Einbrand bei ca. 520° - 560°C.
5. Überziehen der Goldpartien mit Fluss, z.B. mit Goldüberzug F 9117 (Mattüberzug) oder einer Mischung von Relief Nr.60 und Fluss 83
6. Trocknen und erneutes Einbrennen bei 520 - 560°C
7. Aufmalen der Reliefformate mit z.B. Goldunterlage Relief-Gelb F 84/A auf den gebrannten Mattüberzug.
8. Auftragen des Hochemails z.B. F 9038/3
 - 8.1 Grundfläche des gewünschten Dekors dünn mit Hochemail anlegen.
 - 8.2 Trocknen
 - 8.3 Hochemail in Tropfenform auf den trocknen Untergrund aufsetzen, evtl. 2 - 3 mal wiederholen, damit die Tropfen noch stehen bleiben. Aufgesetztes Material mit dem Pinsel zu erhabenen Blättern modellieren. (Fünf aufgetragene Punkte ergeben z.B. eine Blume).
9. Schattierungen der Blütenblätter mit Farben aus der „Meißner Palette“.
10. Brennen von Mattüberzug, Relief und Hochemail bei ca. 520 - 550°C
11. Vergolden der Relief - Ornamente.
12. Einbrand bei ca. 500 - 530°C

Die Verwendung bestimmter Mal- und Hilfsmittel richtet sich nach den Erfahrungen des Dekorateurs.

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220



Version: 28.Feb.2008

Böhmische Hochemailtechnik

Seite:

3/4

Einbrenntemperatur: 480°- 580° C

Lieferbare Produkte

0001/3	Anschlagmasse	
F 9100	Goldüberzug	
F 9117	Goldüberzug	
B	Mattüberzug	
Nr.60	Relief	farblos
Nr. 83	Fluss	farblos
F84/A	Relief	farblos

Reliefs können mit Farben aus der „Universalglasfarben – Palette angefärbt werden.

F 9038	Hochemail, grob	
F 9038/3	Hochemail, mittel	
F 9038/20	Hochemail, fein	
GLV 7500	10%	Glanzgold Hellgelb
GLV 3512	10%	Glanzgold Gelb

Sicherheit

Keramische Farben sind chemische Produkte, bei deren Verarbeitung gemäß Gefahrstoffverordnung besondere Sicherheitsratschläge berücksichtigt werden müssen. Auf den Verpackungen werden die unterschiedlichen Gefahrenhinweise durch Aufkleber zur Kenntnis gebracht („R“ und „S“ Sätze).

Das Wichtigste bei der Verarbeitung sind die Einhaltungen hygienischer Vorsichtsmaßnahmen wie:

- Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen; Staub nicht einatmen;
- Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten;
- Bei Hautkontakt mit Wasser und Seife abwaschen, nachspülen
- Bei Einatmen Mundspülung mit kaltem Wasser

Für weitergehende Informationen kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden.

Lagerung

Farbpulver bieten den Vorteil unbegrenzter Haltbarkeit, wenn sie trocken gelagert werden.

Die Pulver sind etwas hygroskopisch. Vor der Verarbeitung mit öligen Medien sollten sie unbedingt bei ca.120°C getrocknet werden, denn ein Gehalt von wenig mehr als 0,1% Feuchtigkeit, führt zu käsigen Pasten, die sich wegen mangelhafter Fließfähigkeit nicht mehr einwandfrei verdrucken lassen.

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220



Version: 28.Feb.2008

Böhmische Hochemailtechnik

Seite:

4/4

Einbrenntemperatur: 480°- 580° C

Beim Anpasten ist darauf zu achten, dass das Farbpulver im Medium homogen dispergiert wird. Kleine Farbkümpchen, die beim Mischen von Pulver und Medium zurückbleiben, werden am besten mit Hilfe eines Dreiwalzenstuhles zerteilt.

Siebdruckpasten sind auch in verschlossenen Behältern nur begrenzt lagerfähig. Es ist empfehlenswert, die Pasten kühl zu lagern.

Farbenproben

Für Versuche können Muster angefordert werden.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen, sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220